

「規格審議委員会の承認規格一覧表」 (平成 29 年 6 月 22 日現在)

1 圧力設備規格審議委員会承認規格一覧表

1) 制定・改正された HPIS

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
1	Z 101-1	圧力機器のき裂状欠陥評価 方法 －第 1 段階評価	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 4 回委員会(平成 20 年 5 月 23 日開催) 審議を経て、同年 5 月 27 日～6 月 10 日書面投票、可決。</li> <li>・同年 6 月 20 日～7 月 22 日パブリックコメント募集実施。</li> <li>・同年 9 月 24 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
2	C 104	圧力容器及びボイラ用材料の許容応力表(引張強さに対する安全係数 4 対応))	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 5 回委員会(平成 20 年 8 月 27 日開催) 審議を経て、同年 9 月 3 日～9 月 17 日書面投票、可決。</li> <li>・同年 9 月 24 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
3	A 102	日本高圧力技術協会規格作成基準	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 第 5 回委員会審議を経て、「規格票の製本としての体裁に係る事項」のみ平成 20 年 9 月 5 日～9 月 19 日書面投票、可決。</li> <li>② 第 7 回委員会(平成 21 年 2 月 3 日開催) 審議を経て、「規格票の規格本体の様式及び作成方法に係る事項」のみ平成 21 年 2 月 16 日～3 月 2 日書面投票、可決。平成 21 年 3 月 25 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
4	C 105	圧力容器及びボイラ用材料の許容応力表(引張強さに対する安全係数3.5対応))	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第6回委員会(平成20年11月4日開催)審議を経て、平成20年12月18日～平成21年1月9日書面投票、可決。</li> <li>・平成21年2月9日～3月11日パブリックコメント実施。</li> <li>・平成21年3月26日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
5	D 113	銅及び銅合金クラッド鋼加工の技術指針	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第6回委員会(平成20年11月4日開催) 審議を経て、平成20年11月25日～12月9日書面投票、可決。</li> <li>・平成21年1月28日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
6	Z 105	管フランジ用ガスケットの加熱条件下における密封特性試験方法	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第6回委員会(平成20年11月4日開催)審議を経て、平成20年12月8日～12月22日書面投票、可決。</li> <li>・平成21年2月9日～3月11日パブリックコメント実施、5件のコメント。</li> <li>・平成21年3月26日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
8	Z 106	リスクベースメンテナ ンス	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第9回委員会(平成21年9月10日開催)審議を経て、同年11月2日～11月16日書面投票、可決。</li> <li>・平成22年3月5日～4月5日パブリックコメント実施。</li> <li>・平成22年3月26日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
9	Z 107-1 TR	リスクベースメンテナ ンスハンドブック 第1 部：一般事項	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第9～10回委員会審議を経 て、平成22年1月28日～2月 12日書面投票、可決。</li> <li>・同年3月26日理事会プロセ スレビュー可決、承認。</li> </ul>
10	Z 107-3 TR	リスクベースメンテナ ンスハンドブック 第3 部応力腐食割れの損傷 係数	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第9～10回委員会審議を経 て、平成22年1月28日～2月 12日書面投票、可決。</li> <li>・同年3月26日理事会プロセ スレビュー可決、承認。</li> </ul>
11	Z 107-2 TR	リスクベースメンテナ ンスハンドブック 第2 部減肉の損傷係数	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第12回委員会(平成22年6 月30日開催)、第14回委員会(平 成23年1月24日開催)審議を 経て、平成23年2月18日～3 月4日書面投票、可決。</li> <li>・平成23年4月7日理事会プ ロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
12	Z 107-4TR	リスクベースメンテナ ンスハンドブック 第4 部その他の損傷係数	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第12回委員会(平成22年6 月30日開催)、第14回委員会(平 成23年1月24日開催)審議を 経て、平成23年2月18日～3 月4日書面投票、可決。</li> <li>・平成23年4月7日理事会プ ロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
13	C 104	圧力容器及びボイラ用 材料の許容応力表(引張 強さに対する安全係数4 対応))	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第12回委員会(平成22年6 月30日開催)審議を経て、閉止 23年5月17日～5月31日書 面投票、可決。</li> <li>・平成23年9月30日理事会プ ロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
14	C 108	核燃料再処理設備規格 材料規格	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第13回委員会(平成22年10月4日)審議を経て、同年10月28日～11月10日書面投票、可決。</li> <li>・同年11月24日～12月24日パブリックコメント実施。</li> <li>・平成23年1月27日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
15	D 117	核燃料再処理設備規格 ジルコニウム/ステンレス 鋼管継手規格	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第13回委員会(平成22年10月4日開催)、第14回委員会(平成23年1月24日開催)審議を経て、平成23年2月3日～2月17日書面投票、可決。</li> <li>・平成23年4月4日～5月3日パブリックコメント実施。</li> <li>・平成23年6月24日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
16	Z 101-2	圧力機器のき裂状欠陥 評価方法－第2段階評価	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第15回委員会(平成23年7月13日開催)審議を経て、同年7月29日～8月12日書面投票、可決。</li> <li>・同年8月22日～9月20日パブリックコメント実施。</li> <li>・同年9月30日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
17	F 101	圧力設備等の診断に関 する技術者の認証基準	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第16回委員会(平成23年9月27日開催) 審議を経て、平成24年2月27日～3月12日書面投票、可決。</li> <li>・平成24年3月30日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
18	C 104 AD001	圧力容器及びボイラ用 材料の許容応力表(引張 強さに対する安全係数 4 対応)(追補 1)	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 16 回委員会審議を経て、平成 23 年 10 月 20 日～11 月 4 日書面投票、可決。</li> <li>・平成 24 年 1 月 27 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
19	C 105 AD001	圧力容器及びボイラ用 材料の許容応力表(引張 強さに対する安全係数 3.5 対応)(追補 1)	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 16 回委員会審議を経て、平成 23 年 10 月 20 日～11 月 4 日書面投票、可決。</li> <li>・平成 24 年 1 月 27 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
20	A 102	日本高圧力技術協会規 格作成基準	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 17 回委員会(平成 24 年 9 月 5 日開催)審議を経て、平成 24 年 12 月 18 日～平成 25 年 1 月 9 日書面投票、可決。</li> <li>・平成 25 年 1 月 25 日理事会プロセスレビュー可決、承認</li> </ul>
21	C 106	高圧容器規格	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 17 回委員会審議を経て、平成 24 年 1 月 28 日～2 月 12 日書面投票、可決。</li> <li>・同年 2 月 27 日～3 月 28 日パブリックコメント実施。</li> <li>・同年 4 月 25 日理事会プロセスレビュー可決、承認</li> </ul>
21	C 105 AD002	圧力容器及びボイラ用 材料の許容応力表(引張 強さに対する安全係数 3.5 対応)(追補 2)	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 18 回委員会(平成 24 年 12 月 19 日開催)審議を経て、平成 25 年 1 月 10 日～24 日書面投票、可決。</li> <li>・平成 25 年 3 月 29 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
22	D 105	ステンレスクラッド鋼 加工の技術指針	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 18 回委員会審議を経て、平成 25 年 2 月 21 日～3 月 7 日書面投票、可決</li> <li>・同年 3 月 29 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
23	E 101	圧力設備の溶接継手の 超音波探傷試験による 非破壊検査方法	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 19 回委員会(平成 25 年 2 月 10 日開催)審議を経て、同年 3 月 21 日～4 月 4 日書面投票、可決</li> <li>・同年 4 月 25 日～5 月 27 日パブリックコメント実施。</li> <li>・同年 9 月 26 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
24	F 101	圧力設備の診断に関する 技術者の認証基準	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 20 回委員会(平成 25 年 8 月 28 日開催)審議を経て、同年 10 月 22 日～11 月 5 日書面投票、可決。</li> <li>・同年 11 月 28 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
25	Z 108	ボルト締めフランジ締 結体用ガスケットの分 類及び特性評価指針	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 20 回委員会審議を経て、2013 年 11 月 7 日～21 日書面投票、可決</li> <li>・2014 年 1 月 30 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
26	C 108:2011 AMD1:2014	核燃料再処理設備規格 材料規格(追補 1)	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 21 回委員会(平成 26 年 2 月 19 日開催)審議を経て、同年 3 月 3 日～3 月 17 日書面投票、可決。</li> <li>・同年 3 月 27 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
27	D 115	ニッケル及びニッケル 合金クラッド鋼加工の 技術指針	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第 22 回委員会(平成 26 年 10 月 21 日開催)審議を経て、平成 27 年 1 月 7 日～1 月 21 日書面投票、可決</li> <li>・平成 27 年 4 月 30 日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	制定・改正	審議過程、承認日等
28	C110 TR	圧力容器の疲労設計ガイドブック	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第23回委員会(平成27年4月9日開催)審議を経て平成28年8月9日～8月30日書面投票、可決。</li> <li>・平成28年11月24日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
29	Z 109 TR	信頼性に基づく圧力設備の減肉評価方法	制定	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第24回委員会(平成27年9月14日開催)審議を経て、平成28年7月14日～28日書面投票、可決。</li> <li>・同年9月29日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
30	D 116 TR	チタンクラッド鋼加工の技術指針	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第25回委員会(平成28年2月2日開催)審議を経て、同年4月12日～26日書面投票、可決。</li> <li>同年6月30日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
31	C 108	核燃料再処理設備規格材料規格	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第25回委員会審議を経て、平成28年3月4日～18日書面投票、可決。</li> <li>・平成28年3月31日～5月2日パブリックコメント実施。</li> <li>・平成28年6月30日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>
32		圧力設備審議委員会規則 圧力設備審議委員会規格制定手順書 圧力設備審議委員会ワーキンググループ運営規則	改正	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第26回委員会(平成29年3月15日開催)審議を経て、同年4月5日～4月19日書面投票、可決。</li> <li>・同年6月27日理事会プロセスレビュー可決、承認。</li> </ul>

2) 廃止された HPIS

整理 番号	HPIS 番号	規格名称	審議過程、承認日等
1	Z103 TR	フランジ継手締付け指針	<ul style="list-style-type: none"> <li>第 4 回委員会審議を経て、2008 年 7 月 2 日理事会承認。</li> <li>JIS B2251 : 2008 「フランジ継手締付け方法」として 2008 年 3 月 20 日制定。</li> </ul>
2	Z104	管フランジ用ガスケットの基本密封特性試験方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>第 4 回委員会にて決議を経て、2008 年 7 月 2 日理事会承認。</li> <li>JIS B2490 : 2008 「管フランジ用ガスケットの密封特性試験方法」として 2008 年 3 月 20 日制定。</li> </ul>
3	B101:1990	溶接用高張力鋼板	<ul style="list-style-type: none"> <li>第 10 回委員会(2009/12/16) 審議を経て、2010 年 4 月 8 日～22 日書面審議、可決。</li> <li>2010 年 9 月 30 日理事会にてプロセスレビュー可決、承認。</li> <li>日本溶接協会の WES へ集約、一部 JIS へ移行、廃止。</li> </ul>
4	B102:1983	低温用圧延鋼板判定基準	
5	B103:1990	圧力容器用鋼板の表面きずによる等級分類基準	
6	B109:1990	中・常温圧力容器用高強度鋼鍛鋼品	
7	B110:1990	中・常温圧力容器用高強度鋼鏡板	
8	B112:1990	溶接割れ感受性の低い高張力鋼板の特性	
9	D104:1986	圧力容器用構造材料の欠陥の補修基準	
10	C103:1989	超高圧円筒容器の設計指針	
11	C103:1989	超高圧円筒容器の設計指針(英語版)	