

HPIS

HPIS A101

クラッド関係用語

Terms on Clad

HPIS A 101-1987

昭和 62年 8月 1日 改正

社団法人 日本高圧力技術協会
High Pressure Institute of Japan

クラッド関係用語

改正原案作成委員会 構成表

	氏	名	所	属
委員長	稲垣	道夫	(財)日本溶接技術センター	
	恩沢	忠男	東京工業大学工学部生産機械工学科	
	久保田	彰	旭化成工業(株) 化薬事業部	
	青木	真一	川崎製鉄(株) 鋼材技術部	
	平部	謙二	日本鋼管(株) 商品技術センター鋼材技術部	
	鈴木	成知	日揮(株) DE本部機器設計部	
	近藤	正義	新日本製鉄(株) チタン部	
	原	修一	住友金属工業(株) 鋼板技術部	
	池上	宏平	(株)新潟鉄工所エンジニアリング事業部	
	鈴木	晃	(社)日本鏡板工業会	
	夏目	松吾	(株)神戸製鋼所 溶接棒事業部	
	中野	英樹	(株)神戸製鋼所 厚板技術部	
	田中	喜三郎	三菱重工業(株) 広島研究所	
	富塚	俊一	(株)日本製鋼所 鉄鋼事業部	
	小野沢	努	千代田化工建設(株) 機械技術部	
	柳田	省三	高圧ガス保安協会 機器検査事業部	
	高橋	保	工業技術院標準部材料規格課	
	遠藤	与志郎	(社)日本高圧力技術協会	

制 定 : 昭和47年9月22日 改 正 : 昭和62年8月1日

原案作成委員会 : (社)日本高圧力技術協会クラッド専門研究委員会 (委員長 稲垣道夫)

HPIS-A-101(1987)クラッド関係用語
Terms on Clad

1. 適用範囲

この規格は、クラッド関係技術において用いられる主な用語について規定する。

2. 番号、用語、読み方及び意味

番号、用語、読み方及び意味を次のとおり定める。なお、参考として対応英語を示す。

番号	用語	読み方	意	味	対応英語(参考)
1.	クラッド	くらっど	ある金属を他の金属で全面にわたり被覆し、かつその境界面が金属組織的に接合しているもの。特に金属クラッドともいう。ただし、めっきを除く。		clad
2.	クラッド鋼	くらっどこう	鋼材を母材としたクラッド。		clad steel
3.	合せ材	あわせざい	クラッドにおいて被覆する金属。		cladding metal
4.	母材	ぼざい	クラッドにおいて被覆される金属。		base metal
5.	圧延法	あつえんほう	合せ材を母材に重ね合わせて熱間圧延しクラッドを製造する方法。		roll cladding
6.	圧延クラッド	あつえんくらっど	圧延法によって製造されたクラッド。特に母材が鋼の場合は圧延クラッド鋼という。		roll clad
7.	溶接肉盛法	ようせつにくもりほう	溶接によって母材表面に金属を溶着すること。		welded overlay
8.	肉盛クラッド	にくもりくらっど	溶接肉盛法によって製造したクラッド。特に母材が鋼の場合は肉盛クラッド鋼という。		overlay clad
9.	溶射肉盛法	ようしゃにくもりほう	溶射によって母材表面に金属を溶着すること。		sprayed overlay
10.	溶射肉盛クラッド	ようしゃにくもりくらっど	溶射肉盛法によって製造したクラッド。		sprayed overlay clad
11.	肉盛圧延法	にくもりあつえんほう	肉盛したあと圧延するクラッドの製造方法。		overlay and roll cladding
12.	肉盛圧延クラッド	にくもりあつえんくらっど	肉盛圧延法によって製造したクラッド。特に母材が鋼の場合は肉盛圧延クラッド鋼という。		overlay-roll clad
13.	爆発圧着法	ばくはつあつちやくほう	合せ材を爆薬の爆発圧力で母材に接合させて、クラッドを製造する方法。爆発圧着法ともいう。その略語として爆着法、爆接法と表現することもある。		explosion cladding
14.	爆着クラッド	ばくちやくくらっど	爆発圧着法によって製造したクラッド。特に母材が鋼の場合は爆着クラッド鋼という。		explosion clad
15.	爆着圧延法	ばくちやくあつえんほう	爆発圧着したあと圧延するクラッドの製造方法。		explosion and roll cladding
16.	爆着圧延クラッド	ばくちやくあつえんくらっど	爆着圧延法によって製造したクラッド。特に母材が鋼の場合は爆着圧延クラッド鋼という。		explosion-roll clad
17.	鑄込み圧延法	いこみあつえんほう	鑄込みによって合せ材と母材を組み合わせた後、圧延するクラッドの製造方法。		enshroud cast and roll cladding
18.	鑄込み圧延クラッド	いこみあつえんくらっど	鑄込み圧延法によって製造したクラッド。特に母材が鋼の場合は鑄込み圧延クラッド鋼という。		enshroud cast-roll clad
19.	拡散接合法	かくさんせつこうほう	母材と合せ材を密着させ、母材及び合せ材の融点以下の温度条件で、塑性変形をできるだけ生じない程度に加圧して、接合面に生ずる原子の拡散を利用して接合する方法。		diffusion bonding